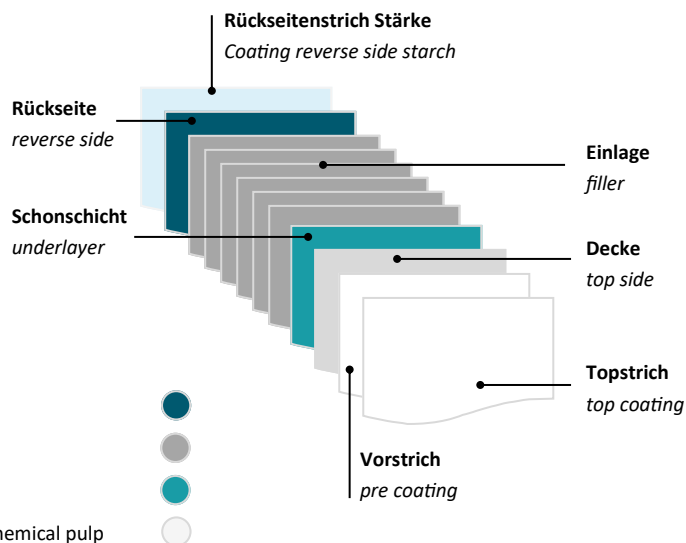


## SEKUNDÄRFASERSTOFF, GESTRICHEN DECKE HOLZFREI WEISS, RÜCKSEITE GRAU

WHITE LINED CHIPBOARD,  
TOP SIDE WOODFREE WHITE, REVERSE GREY

### ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- Eigener Ausschuss / reverse side own mill broke
- 1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier / post consumer waste
- Fabrikationsausschuss Halbzellstoff / pre consumer waste semi-chemical pulp
- Fabrikationsausschuss gebleichter Zellstoffkarton / pre consumer waste semi-chemical pulp



### TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht Substance (g/m <sup>2</sup> )	Dicke caliper [ μm ]	Biegesteifigkeit L & W 5° stiffness [ mNm ]		Biegesteifigkeit Taber 15° * stiffness [ mNm ]	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	410	31,0	9,5	15,5	4,5
320	445	37,0	11,5	18,5	5,5
350	510	48,0	15,5	24,0	8,0
375	540	56,0	19,5	28,5	9,5
400	590	68,0	23,0	33,5	11,5
425	625	81,0	27,5	38,0	13,5
450	660	96,0	33,0	43,5	16,5
500	760	126,0	47,0	58,5	21,0
550	800	162,0	62,0	75,0	28,0

Weissgrad Decke / brightness top side 86 %

\* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative

### Toleranzen / tolerances

PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / test condition	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / humidity
Flächengewicht / substance	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / thickness	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / stiffness	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %
Weissgrad / brightness	%	ISO 2470-2	+/- 1,5 %

# Hansaboard (GD2)

## COBB

Datenblatt / Data sheet

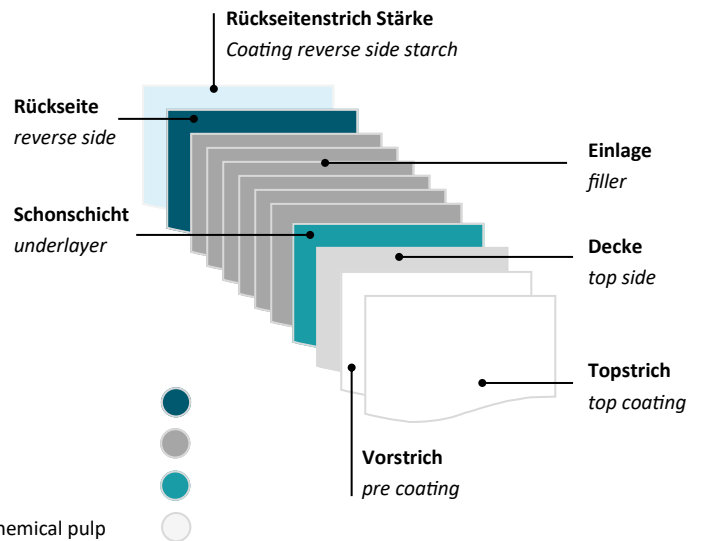
**SIZING**  
FOR REDUCED WATER ABSORPTION

### SEKUNDÄRFASERSTOFF, GESTRICHEN DECKE HOLZFREI WEISS, RÜCKSEITE GRAU

WHITE LINED CHIPBOARD,  
TOP SIDE WOODFREE WHITE, REVERSE GREY

### ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- Eigener Ausschuss / reverse side own mill broke
- 1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier / post consumer waste
- Fabrikationsausschuss Halbzellstoff / pre consumer waste semi-chemical pulp
- Fabrikationsausschuss gebleichter Zellstoffkarton / pre consumer waste semi-chemical pulp



### TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht Substance (g/m <sup>2</sup> )	Dicke caliper [ μm ]	Biegesteifigkeit L & W 5° stiffness [ mNm ]		Biegesteifigkeit Taber 15° * stiffness [ mNm ]	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	410	31,0	9,5	15,5	4,5
320	445	37,0	11,5	18,5	5,5
350	510	48,0	15,5	24,0	8,0
375	540	56,0	19,5	28,5	9,5
400	590	68,0	23,0	33,5	11,5
425	625	81,0	27,5	38,0	13,5
450	660	96,0	33,0	43,5	16,5
500	760	126,0	47,0	58,5	21,0
550	800	162,0	62,0	75,0	28,0

Weissgrad Decke / brightness top side 86 %

Cobb 60": Decke / top side 20 - 40 g/m<sup>2</sup> | Rückseite / reverse side 30 - 40 g/m<sup>2</sup>

\* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative

### Toleranzen / tolerances

PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / test condition	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / humidity
Flächengewicht / substance	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / thickness	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / stiffness	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %
Weissgrad / brightness	%	ISO 2470-2	+/- 1,5 %

**Smurfit Kappa**

Änderungen vorbehalten, Stand 02.2021/  
subject to change, date of issue 2021-02

**SOLID BOARD | ANSPRECHPARTNER | CONTACT**

Smurfit Kappa Hoya Papier und Karton GmbH  
Von-dem-Bussche-Straße 1 | 27318 Hoya  
Tel: + 49 (0) 4251 814-0 | Mail: sales.board.hoya@smurfitkappa.de

# Hansaboard (GD2)

## MB12

Datenblatt / Data sheet

**MB12**  
NATURAL MINERAL OIL DEFENCE

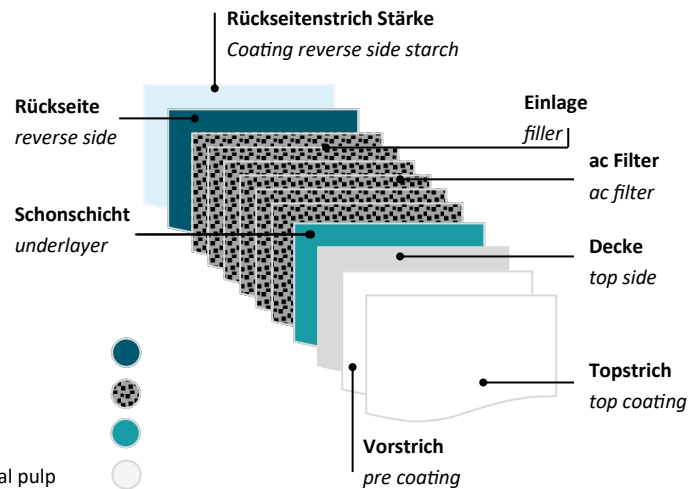
### SEKUNDÄRFASERSTOFF, GESTRICHEN DECKE HOLZFREI WEISS, RÜCKSEITE GRAU

WHITE LINED CHIPBOARD

TOP SIDE WOODFREE WHITE,

### ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- Eigener Ausschuss / reverse side own mill broke
- 1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier / post consumer waste - with activated carbon
- Fabrikationsausschuss Halbzellstoff / pre consumer waste semi-chemical pulp
- Fabrikationsausschuss gebleichter Zellstoffkarton / pre consumer waste semi-chemical pulp



### TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht / Substance (g/m <sup>2</sup> )	Dicke / caliper [ μm ]	Biegesteifigkeit L & W 5° / stiffness [ mNm ]		Biegesteifigkeit Taber 15° * / stiffness [ mNm ]	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	410	31,0	9,5	15,5	4,5
320	445	37,0	11,5	18,5	5,5
350	510	48,0	15,5	24,0	8,0
375	540	56,0	19,5	28,5	9,5
400	590	68,0	23,0	33,5	11,5
425	625	81,0	27,5	38,0	13,5
450	660	96,0	33,0	43,5	16,5
500	760	126,0	47,0	58,5	21,0
550	800	162,0	62,0	75,0	28,0

Weissgrad Decke / brightness top side 86 % | Robinson (Sensory DIN EN 1230-1/2 standard) ≤ 1

\* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative

Migration / migration	Methode, Einheit / method, unit	MOAH
BfR	Tenax 10 days, 40°C mg/kg food	C16 - C35 < 0,15**
	C = Carbon	**= detection limit

### Toleranzen / tolerances

PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / test condition	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / humidity
Flächengewicht / substance	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / thickness	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / stiffness	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %
Weissgrad / brightness	%	ISO 2470-2	+/- 1,5 %
Migration	mg/kg food	DIN SPEC 5010	BfR 4. Entwurf MOAH < 0,5

**Smurfit Kappa**

Änderungen vorbehalten, Stand 02.2021/  
subject to change, date of issue 2021-02

**SOLID BOARD | ANSPRECHPARTNER | CONTACT**

Smurfit Kappa Hoya Papier und Karton GmbH  
Von-dem-Bussche-Straße 1 | 27318 Hoya  
Tel: + 49 (0) 4251 814-0 | Mail: sales.board.hoya@smurfitkappa.de